



Industrie- und Handelskammer  
Nürnberg für Mittelfranken

# Sachliche und zeitliche Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungs- oder Umschulungsvertrag

**Ausbildungsberuf:**

**Buchbinder / Buchbinderin**

**Fachrichtungen:**

**Druckweiterverarbeitung (Serie)  
Buchfertigung (Serie)  
Einzel- und Sonderfertigung**

**Name Auszubildender:**

\_\_\_\_\_

<b>Ausbildungsbetrieb: Unterschrift/ Stempel</b>
--

<b>IHK: Unterschrift/ Stempel</b>
-----------------------------------

Zutreffendes S ankreuzen!

## **Erläuterungen**

Die in diesem Plan aufgeführten Nummern sind identisch mit den laufenden Nummern des Ausbildungsrahmenplanes der Ausbildungsordnung.

Die eingesetzten Zeitwerte basieren auf den Richtwerten des Ausbildungsrahmenplanes unter Berücksichtigung des Urlaubsanspruches des Auszubildenden. Der zeitliche Anteil des Berufsschulunterrichtes und der Zwischen- und Abschlussprüfungen ist in den einzelnen Zeitwerten enthalten.

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betriebs- oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des Auszubildenden bleiben vorbehalten.

## **Im 1. bis 3. Ausbildungsjahr**

### **Berufsbildung**

Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, Erklären der gegenseitigen Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen, Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen

### **Aufbau und Organisation des Betriebes**

Aufbau und Aufgaben des Betriebes erläutern, Grundfunktionen des Betriebes, wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung erklären, Beziehungen des Betriebes und seiner Belegschaft zu Wirtschaftsorganisationen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen, Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungsrechtlichen Organe des Betriebes beschreiben

### **Arbeits- und Tarifrecht, Arbeitsschutz**

Wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen, wesentliche Bestimmungen der für den Betrieb geltenden Tarifverträge nennen, Aufgaben des betrieblichen Arbeitsschutzes sowie der zuständigen Berufsgenossenschaft und der Gewerbeaufsicht erläutern, wesentliche Bestimmungen der für den Betrieb geltenden Arbeitsschutzgesetze nennen

### **Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung**

Berufsbezogene Arbeitsschutzvorschriften bei den Arbeitsabläufen anwenden, Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben und Maßnahmen der Ersten Hilfe einleiten, wesentliche Vorschriften der Feuerverhütung nennen und Brandschutzeinrichtungen sowie Brandbekämpfungsgeräte bedienen, Gefahren, die von Giften, Dämpfen, Gasen und leichtentzündbaren Stoffen ausgehen, beschreiben, Gefahren, die bei der Anwendung des elektrischen Stroms entstehen, beschreiben, zur Vermeidung betriebsbedingter Umweltbelastungen im beruflichen Einwirkungsbereich beitragen sowie Möglichkeiten der rationellen und umweltschonenden Materialverwendung, insbesondere durch Wiederverwendung und Entsorgung von Werk- und Hilfsstoffen nutzen, die im Betrieb verwendeten Energiearten nennen und Möglichkeiten rationeller Energieverwendung im beruflichen Einwirkungs- und Beobachtungsbereich anführen

## 1. Ausbildungsjahr

### **Arbeitsabläufe planen und vorbereiten**

**4 Wochen**

Auftragsunterlagen prüfen und Auftragsbeschreibung erfassen  
Druck-Erzeugnisse nach Druckweiterverarbeitungskriterien  
Beurteilen, Materialbedarf ermitteln

### **Schneiden**

**9 Wochen**

Material für den Schneidvorgang vorbereiten, Schneideinrichtung bedienen und den Produktionsablauf überwachen  
Schneideinrichtung pflegen und warten

### **Falzen**

**9 Wochen**

Falzmuster herstellen, Material vorbereiten und handhaben  
Falzmaschine oder Falzaggregat bedienen und den  
Produktionsablauf überwachen, Falzmaschine oder Falzaggregat pflegen und warten

### **Sammeln und Zusammentragen**

**9 Wochen**

Fertigungsmuster herstellen und auf Vollständigkeit prüfen  
Material vorbereiten und handhaben, Sammeleinrichtungen  
Bedienen und den Produktionsablauf überwachen, Sammel-  
und Zusammentrageeinrichtungen pflegen und warten

### **Heften und Binden**

**5 Wochen**

Heftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den  
Produktionsablauf überwachen, Material vorbereiten und  
handhaben, Heftmaschinen und Klebebindeeinrichtungen  
pflegen und warten

### **Kleben**

**5 Wochen**

Materialien produktbezogen auswählen, vorbereiten und  
handhaben, Klebearbeiten manuell und gerätetechnisch aus-  
führen, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten

### **Verpacken und Versandfertig machen**

**3 Wochen**

Verpackungsmaterialien auftrags-, produktbezogen und  
umweltschonend auswählen, vorbereiten und handhaben,  
Produkte für die Verpackung auswählen

### **Transportieren und Lagern**

**2 Wochen**

Geeignete innerbetriebliche Transportmittel auswählen und  
führerscheinfreie Transportmittel gemäß geltender  
Bestimmungen handhaben, Produkte material- und transport-  
gerecht lagern, Sicherheitsvorschriften beachten

---

**Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)**

**6 Wochen**

---

**Gesamtzeit in Wochen**

**52 Wochen**

---

## 2. Ausbildungsjahr

<b>Arbeitsabläufe planen und vorbereiten</b> Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen, Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen, Verfahrensweg und Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen, Muster nach vorgegebenen Daten herstellen	<b>4 Wochen</b>
<b>Schneiden</b> Schneideinrichtung auswählen und einrichten, Schneideinrichtung programmunterstützt einrichten, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, ablaufbedingte Störungen erkennen und beseitigen, Schneidwerkzeug wechseln, Schneideinrichtung pflegen und warten	<b>5 Wochen</b>
<b>Falzen</b> Falzmuster auf Verarbeitbarkeit und auf Einhaltung der Vorgaben prüfen, Falzmaschine oder Falzaggregat vorbereiten und einrichten, Standardzusatzeinrichtungen einstellen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben	<b>9 Wochen</b>
<b>Sammeln und Zusammentragen</b> Sammel- und Zusammentrageeinrichtungen einrichten Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben, Sammel- und Zusammentrageeinrichtungen pflegen und warten	<b>9 Wochen</b>
<b>Heften und Binden</b> Klebebindeeinrichtungen auftragsbezogen vorbereiten und bedienen, Sonder-, Heft- und Bindetechniken ausführen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	<b>7 Wochen</b>
<b>Kleben</b> Maschinen, Geräte und Werkzeuge produktbezogen auswählen bedienen und einsetzen, dabei Vorprodukte berücksichtigen Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, ablaufbedingte Störungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten	<b>7 Wochen</b>
<b>Verpacken und Versandfertig machen</b> Produkte versandgerecht verpacken, dabei die Versandvorgaben berücksichtigen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen	<b>3 Wochen</b>
<b>Transportieren und Lagern</b> Abfälle nach Materialien und Sorten getrennt lagern und entsorgen	<b>2 Wochen</b>
<b>Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)</b>	<b>6 Wochen</b>
<b>Gesamtzeit in Wochen</b>	<b>52 Wochen</b>

### **3. Ausbildungsjahr:** Fachrichtung Druckweiterverarbeitung (Serie)

#### **Arbeitsabläufe planen und vorbereiten**

**5 Wochen**

Auftragsunterlagen prüfen und Auftragsbeschreibung erfassen  
Auftragsunterlagen beurteilen, Umsetzbarkeit prüfen und den entsprechenden Verfahrensweg festlegen, Programm- und systembezogene Arbeitsvorbereitung ausführen, Produkte auf Verarbeitungsfähigkeit prüfen, Materialfluss dem Arbeitsauftrag entsprechend festlegen, Werk- und Hilfsstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften, Verarbeitungsmöglichkeiten, Kosten, Qualität und Umweltverträglichkeit auswählen und anwenden, Materialbedarf ermitteln, Material entsprechend den betrieblichen Vorgaben anfordern, dabei den Zeitpunkt des Materialbedarfs festlegen, Muster nach vorgegebenen Daten herstellen

#### **Akzidenzarbeiten**

**7 Wochen**

An der Schneidemaschine verschiedene Schneidvorgänge programmunterstützt ausführen, verschiedene Trenntechniken auftragsbezogen ausführen, Akzidenzprodukte auftragsbezogen herstellen, insbesondere durch Falzen, Zusammentragen, Bohren Rillen, Perforieren, Stanzen, Heften, Binden, Leimen, Fälzeln und Beschneiden, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, Fertigungsstörungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten

#### **Broschüren mit Sonderausstattung**

**9 Wochen**

Drahtheftmaschinen auftragsbezogen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen, Sammelheftanlagen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen, Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, Fertigungsstörungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten, Fadenheft- oder Fadensiegelmaschinen rechnergestützt einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen, Klebebindeanlage rechnergestützt einrichten, bedienen und überwachen, Zusatzeinrichtungen einrichten und bedienen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, Fertigungsstörungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten

#### **Sonderprodukte**

**7 Wochen**

Zusatzprodukte auftragsbezogen zuführen, Endprodukte adressiert, personalisiert und zielgruppenorientiert herstellen  
Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, Fertigungsstörungen erkennen und beheben, Maschinen, Geräte und Werkzeuge pflegen und warten

**Qualitätslenkung****3 Wochen**

Produkte fortwährend auf Einhaltung der Vorgaben kontrollieren und gegebenenfalls Maschineneinstellungen korrigieren, Prüfprotokolle führen, Rechnergestützte Kontroll- und Steuereinrichtungen einstellen und bedienen, Betriebsdaten erfassen, Pflege, Wartung und Instandhaltung der eingesetzten Maschinen als qualitätssichernde Maßnahme erkennen

**Verpacken und Versandfertig machen****4 Wochen**

Verpackungsmaterialien auftrags- und produktbezogen unter Berücksichtigung der Umweltverträglichkeit auswählen, vorbereiten und handhaben, Verpackungsmaschinen einrichten, bedienen und den Produktionsablauf überwachen, Zwischenprodukte produktionsbezogen stapeln sowie für die weitere Verwendung termingerecht bereitstellen und der Produktion Zuführen, Zusatzeinrichtungen einstellen und bedienen, Arbeitsergebnisse prüfen und beurteilen, Fertigungsstörungen erkennen und beheben, Maschinen und Geräte pflegen und warten, Produkte für den Versand vorbereiten und bereitstellen, dabei die im Auftrag beschriebenen Versandanweisungen berücksichtigen, Materialien und Produkte fachgerecht unter Berücksichtigung der Materialeigenschaften und des Materialverhaltens lagern

---

**Urlaub (maßgebend ist der gesetzliche bzw. tarifliche Urlaubsanspruch)****6 Wochen**

---

**Gesamtzeit in Wochen****52 Wochen**

---

**In dieser sachlichen und zeitlichen Gliederung ist der Berufsschulbesuch sowie der Urlaub berücksichtigt. Die angegebenen zeitlichen Richtwerte sind dementsprechend zu kürzen.**