

Sachliche und zeitliche Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

AUSBILDUNGSBERUF: **Feinoptiker/Feinoptikerin**

AUSZUBILDENDE/-R: _____

Ausbildungsbetrieb: Unterschrift/Stempel

IHK: Unterschrift/Stempel

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:

Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht; Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes; Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz.

Ausbildungsinhalte die im Zusammenhang mit anderen Ausbildungsinhalten zu vermitteln sind

Planen und Steuern von Arbeitsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen von Ergebnissen; Betriebliche und technische Kommunikation; Qualitätsmanagement; Warten und Pflegen von Betriebsmitteln; Messen und Prüfen; Endkontrolle

Bereitstellen von Werkzeugen sowie von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen

12 Wochen

Werk- und Hilfsstoffe nach ihren Eigenschaften unterscheiden und auf ihre Verwendbarkeit prüfen;
Waren annehmen und lagern

Grundlagen der Metallbearbeitung

8 Wochen

Flächen und Formen an Werkstücken auf Maß feilen;
Werkstücke durch Drehen und Fräsen bearbeiten;
Blechbearbeitung;
Schraubverbindungen herstellen.

Fügen

8 Wochen

Kittarten nach Eigenschaften unterschieden;
Optische Bauelemente schutzlackieren;
Bauteile und Vorrichtungen vorbereiten und verkleben Verbindungen lösen.

Reinigen von optischen Bauelementen und Baugruppen

12 Wochen

Optische Bauelemente und Baugruppen von Hand reinigen;
Reinigungsbäder nach betrieblichen Vorschriften ansetzen;
Reinigungsanlagen bestücken und bedienen

Herstellen von plan- und runderoptischen Bauelementen

52 Wochen

Manuelles Bearbeiten:
Polierwerkzeuge auswählen und Poliermittel den Werkstoffen zuordnen sowie Bewegungsabläufe zum Erreichen der geforderten Formtoleranzen ausführen;
Maschinelles Bearbeiten:
Maschinenwerte ermitteln und optimieren;
Programme für numerisch gesteuerte Fertigungsmaschinen erstellen;
Linsen zentrierschleifen

Oberflächenveredlung

9 Wochen

Beschichtungsanlagen prozessbezogen vorbereiten, bestücken und bedienen;
Oberflächen prüfen

Montieren und Justieren von optischen und feinmechanischen Bauteilen zu Baugruppen

15 Wochen

Bauteile zur Montage vorbereiten und insbesondere durch Kleben, Verschrauben und Klemmen zu Baugruppen montieren
Baugruppen in eingebautem Zustand prüfen

Bedienen der Produktionsanlagen, Überwachen des Produktionsablaufes

26 Wochen

Produktionseinrichtungen in Betrieb nehmen und Fertigungsprozesse überwachen und gegebenenfalls dokumentieren; Störungen an Produktionsanlagen feststellen und beheben bzw. deren Behebung veranlassen.

Aufbauen und Prüfen von pneumatischen Steuerungen

2 Wochen

Pneumatische Schaltungen nach Schaltplänen aufbauen und prüfen

Herstellen von Einzel- und Serienteilen

30 Wochen

Prozessparameter ermitteln und einstellen; Einzel- und Serienteile durch konventionelle und numerische Bearbeitungsverfahren herstellen.

Kundenorientiertes Handeln

8 Wochen

Kundengespräch situationsgerecht führen; Technische Bestellannahme, Muster, Rücksendungen und Aufträge für Sonderanfertigungen bearbeiten.

Gesamt

182 Monate

In dieser sachlichen und zeitlichen Gliederung ist der Berufsschulbesuch und der Urlaub berücksichtigt. Die aufgezeigten Ausbildungszeiten sind deshalb entsprechend zu kürzen.

Änderungen im Zeitablauf aus betriebsbedingten Gründen oder aus Gründen, die in der Person des Auszubildenden liegen, bleiben vorbehalten