

Sachliche- und zeitlich Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Ausbildungsberuf:

Maschinen- und Anlagenführer/ in

Gewählter Schwerpunkt: ⇒ _____

- Metall- und Kunststofftechnik
- Textiltechnik
- Textilveredelung
- Lebensmitteltechnik
- Druckweiter- und Papierverarbeitung

Name Auszubildende/-r: ⇒ _____

Ausbildungsbetrieb: Unterschrift / Stempel

IHK: Unterschrift / Stempel

Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte und können den betrieblichen Abläufen angepasst werden.

Berufliche Grundbildung

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:

- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht;
- Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes;
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
- Umweltschutz.

Zuordnen und Handhaben von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen

2 Wochen

Werkstoffe identifizieren
Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und verwenden

Betriebliche und technische Kommunikation

3 Wochen

Betriebliche Vorschriften beachten
Informations- und Kommunikationstechniken anwenden

Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen

2 Wochen

Auftragsunterlagen prüfen
Werkstoffe und Werkzeuge auswählen

Prüfen

4 Wochen

Prüfungen durchführen und dokumentieren
Korrekturmaßnahmen einleiten

Branchenspezifische Fertigungstechniken

Fertigungstechniken unterscheiden und anwenden
Arbeitsergebnisse prüfen

Steuerungs- und Regelungstechnik

Methoden des Steuern und Regelns unterscheiden

Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen

Produktionseinrichtungen unterscheiden
Produktionsanlagen bedienen

Steuern des Materialflusses

2 Wochen

Produkte transportieren und lagern

Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen

3 Wochen

Einrichtungen Maschinen und Anlagen kontrollieren und warten

Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

2 Wochen

Qualitätssichernde Maßnahmen unterscheiden

Berufsschule

12 Wochen

Urlaub

6 Wochen

52 Wochen



16 Wochen

BERUFLICHE FACHBILDUNG

Schwerpunkt: _____

**Zuordnen und Handhaben von
Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen**

2 Wochen

Werk- und Hilfsstoffe auswählen, einsehen und entsorgen

Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen

3 Wochen

Arbeitsabläufe planen und abstimmen
Werkzeuge auswählen

Branchenspezifische Fertigungstechniken

Bauteile und Baugruppen herstellen
Werkzeuge ermitteln und

11 Wochen

Steuerungs- und Regelungstechnik

Steuerungs- und Regelungseinrichtungen bedienen

Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen

11 Wochen

Produktionsanlagen umrüsten
Störungen feststellen und beseitigen
Produktionsabläufe sichern

Steuern des Materieflusses

2 Wochen

Materialfluss überwachen und optimieren

Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen

3 Wochen

Betriebsbereitschaft sicherstellen
Maschinen und Anlagen in Betrieb nehmen

Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

2 Wochen

Qualitätsabweichungen feststellen

Berufsschule

12 Wochen

Urlaub

6 Wochen