Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Elektroniker/-in für Maschinen und Antriebstechnik

Name des Prüflings:	Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl-Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mind. 3	ca. ____ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	☐		
		3. Informationen auswerten	☐		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	☐		
		5. organisatorische Schnittstellen klären	☐		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	6.	☐		
Planung	Auftragsplanung	7. Arbeitsschritte planen	☐	Auswahl mind. 4	ca. ____ h
		8. Zeitplanung erstellen	☐		
		9. Freigabeanträge erstellen	☐		
		10. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐		
		11. Teilaufträge veranlassen	☐		
		12. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	13.	☐		
Auftragsdurchführung	Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel	14. Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	☐	Auswahl von mindestens 10 Kriterien in der Auftragsdurchführung	ca. ____ h
		15. Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden	☐		
		16. Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren	☐		
		17. elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten	☐		
		18. Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen	☐		
	und / oder Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen	19. elektrische Größen messen, bewerten und berechnen	☐		
		20. Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen	☐		
		21. Steuerschaltungen analysieren	☐		
		22. Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen	☐		
		23. systematische Fehlersuche durchführen	☐		
		24. Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen	☐		
		25. Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen	☐		
	und / oder Installieren und Inbetriebnehmen von Antriebssystemen	26. Einschübe, Gehäuse und Schaltgerätekombinationen zusammenbauen	☐		
		27. Erdungen und Potentialausgleichsleitungen verlegen und anschließen	☐		
		28. elektrische Maschinen, Geräte, Antriebssysteme unter Beachtung der gültigen Vorschriften in Betrieb nehmen	☐		
		29. programmieren von Steuerungen mit pneumatischen oder hydraulischen Komponenten	☐		
		30. Frequenzumrichter auswählen und parametrieren	☐		
		31. Schutzeinrichtungen, Verkleidungen und Isolierungen anbringen	☐		
		32. Leitungen und Kabel auswählen und verlegen	☐		
		33. Baugruppen hard- und softwaremäßig einstellen, anpassen und in Betrieb nehmen	☐		
		34. Antriebssysteme in Betrieb nehmen	☐		
	und /oder Instandhalten von Antriebssystemen	35. Zeichnungen und Stücklisten lesen und anwenden	☐		
		36. Baugruppen zerlegen und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	☐		
		37. Wartung oder Instandsetzung durchführen	☐		
		38. Antriebssysteme untere Beachtung der Vorschriften instand setzen	☐		
	und / oder Montieren und Demontieren von elektrischen Maschinen	39. Materialien, insbesondere mittels Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Reiben, Drehen, Fräsen, bearbeiten	☐		
		40. Materialien verbinden und fügen	☐		
		41. mechanische Komponenten, insbesondere Kupplungen und Lager, auswählen und einsetzen	☐		
	und / oder Herstellen von Wicklungen	42. Wickeldaten aufnehmen	☐		
		43. Wickelpläne lesen und skizzieren	☐		
		44. Isolation unter Berücksichtigung der mechanischen, elektrischen, chemischen und thermischen Belastung anfertigen	☐		
		45. Wicklungen herstellen und einbauen	☐		
		46. Wicklungen unter Berücksichtigung von Verarbeitungshinweisen, Sicherheitsvorschriften und toxikologischen Herstellerhinweisen konservieren	☐		
		47. Wicklungen für Zweischichtwicklungen herstellen und einbauen	☐		
		48. Wicklungen von ruhenden elektrischen Maschinen herstellen und einbauen	☐		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	49.	☐		

Auftrags-kontrolle	**Ergebnis feststellen**	50. Funktionsprüfung durchführen	☐	Auswahl mind. 4	ca. ____ h
		51. Übergabe an den Kunden	☐		
	Ändern/ Erstellen	52. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐		
		53. Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren	☐		
		54. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐		
		55. Prüfprotokoll ausfüllen	☐		
		56. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐		
	Zusätzliches auftragsspezifi-sches Kriterium	57.	☐		
	Gesamtzeit:			**h**[1)]	
	Maximalzeit laut Verordnung:			**16 h**[1)]	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

1) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 16 h enthalten.

Betrieblichen Auftrags nach Genehmigung:

von:

bis:

Die praxisbezogenen betriebsüblichen Unterlagen einschließlich einer kurzen inhaltlichen Beschreibung (max. 3 Seiten) müssen spätestens 3 Tage nach dem angegebenen Durchführungszeitraum geheftet und in dreifacher Ausfertigung bei der IHK Nürnberg für Mittelfranken vorliegen.

Zudem sind die Unterlagen im PDF-Format in der Online-Anwendung abzuspeichern.