

**Anlage zum Antrag auf Genehmigung des betrieblichen Auftrags
Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags
Verfahrensmechaniker/in für Kunststoff- und Kautschuktechnik/
Kunststoff- und Kautschuktechnologie/-technologin – Faserverbundtechnologie**

Phase/ Aufgabe	Lfd. Nr.	Teilaufgaben	Auswahl der Teilaufgaben	Zeitplanung
Information und Planung	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel	Mind.6 Teilaufgaben sollten im Auftrag vorhanden sein	
	2.	Informationen beschaffen (Technische Dokumente)		
	3.	Informationen auswerten		
	4.	Geforderte Qualitätskriterien festlegen		
	5.	Notwendige Absprachen durchführen		
	6.	Firmenspezifische Anforderungen klären		
	7.	Arbeitspläne erstellen		
	8.	Zeitplan erstellen (Fertigungszeit)		
	9.	Werkzeuge bzw. Maschinen auswählen und beschaffen		
	10.	Halbzeuge auswählen und beschaffen		
	11.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
	12.	Teilaufträge veranlassen		
	13.	Berechnung und Ermittlung des Materialbedarfs		
	14.	Klimatische Bedingungen überprüfen		
Ausführung	15.	Sicherheitseinrichtung kontrollieren	Mind.8 Teilaufgaben sollten im Auftrag vorhanden sein	
	16.	Persönliche Schutzausrüstung einhalten		
	17.	UVV einhalten		
	18.	Gesundheits- und Umweltschutz einhalten		
	19.	Werkzeuge reinigen		
	20.	Verstärkungsstoffe zuschneiden (manuell, maschinell)		
	21.	Harz- und Klebstoffansätze herstellen		
	22.	Formgebende Verarbeitung fachgerecht durchführen		
	23.	Fügen und kleben		
	24.	Bauteile entformen		
	25.	Nachbehandlung / Nachbearbeitung		
	26.	Feststellen der Vollständigkeit von Bauteilen, Halbzeugen, Prüf- und Hilfsmitteln		
	27.	Einsatzfähigkeit der Werkzeuge sicherstellen		
	28.	Bauteile durch BAM bearbeiten		
	29.	Bauteile durch Umformen bearbeiten		
	30.	Bauteile oder Baugruppen in Bauvorrichtungen positionieren		
	31.	Fügeverfahren anwenden		
	32.	Bauteile funktionsgerecht montieren		
	33.	Baugruppen, System oder Anlagen montieren		
	34.	Baugruppen, System und Anlagen demontieren		
	35.	Bauteile nach Abbau kennzeichnen und lagern		
	36.	Bauteile auf Einbaufähigkeit kontrollieren		
	37.	Anlage oder System reinigen und pflegen		
	38.	Betriebsbereitschaft der Systeme durch Prüfen feststellen		
	39.	Mechanische oder hydr./pneum. Bauteile und Verbindungen auf Beschädigungen prüfen		
	40.	Beschädigungen an Bauteilen oder Baugruppen feststellen und beurteilen		
	41.	Störungen an System oder Anlagen feststellen		
	42.	Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden einhalten oder durchführen		
	43.	Anlage oder System überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen		
	44.	Arbeitsschutzmaßnahmen berücksichtigen		
	45.	Reststoffe fachgerecht entsorgen		
	46.	Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren oder deren Funktion überprüfen		
	47.	Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen		
	48.	Injektionsprozess starten und überwachen		
49.	Maschinelle Bearbeitung	ca.	h	
Dokumentation / Kontrolle	50.	Sichtkontrolle durchführen	Mind.6 Teilaufgaben sollten im Auftrag vorhanden sein	
	51.	Funktionskontrolle durchführen		
	52.	Umgebungsparameter und Aushärteparameter dokumentieren		
	53.	Arbeitsergebnis mit den geforderten Qualitätskriterien abgleichen		
	54.	Auftragsabschluss durchführen		
	55.	Arbeitszeit dokumentieren		
	56.	Materialverbrauch dokumentieren		
	57.	Prüfprotokoll ausfüllen		
	58.	Beanstandungsbehebung dokumentieren		
	59.	Übergabebericht / Abgabeprotokoll erstellen		
	60.	Übergabe an den Kunden		
	61.	Zeichnungen, Skizzen, Pläne bearbeiten		
	62.	Arbeitsprozess (ggf. in der Arbeitsgruppe) reflektieren		
	63.	Verbesserungsvorschläge dokumentieren		
	64.	Harzprobe entnehmen und prüfen		

Gesamtzeit max. 18,5 Std. mind. 14. Std.