



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags – Elektroniker/-in für Geräte und Systeme nach der Verordnung vom 24. Juli 2007 im Einsatzgebiet:

Informations- und kommunikationstechnische Geräte , Medizinische Geräte , Automotive-Systeme , Systemkomponenten, Sensoren, Aktoren, Mikrosysteme , EMS , Mess- und Prüftechnik

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	
----------------------------	--	---------------	--

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben <small>Fortl. Nummer</small>	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	Auftrags- klärung	1. Arbeit sumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 3	ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>		
	6.	<input type="checkbox"/>			
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium				
Planung	Auftrags- planung	7. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 4	ca. _____ h
		8. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		9. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		10. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		11. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
	12. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	13.	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Montieren und An- schließen elektrischer Betriebsmit- tel	14. Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	<input type="checkbox"/>	Auswahl von mindestens 10 Kriterien in der Auftragsdurchführung	ca. _____ h
		15. Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden	<input type="checkbox"/>		
		16. Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren	<input type="checkbox"/>		
		17. elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten	<input type="checkbox"/>		
		18. Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
	und / oder Messen und Analy- sieren von elektrischen Funktionen und Systemen	19. elektrische Größen messen, bewerten und berechnen	<input type="checkbox"/>		
		20. Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen	<input type="checkbox"/>		
		21. Steuerschaltungen analysieren	<input type="checkbox"/>		
		22. Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen	<input type="checkbox"/>		
		23. systematische Fehlersuche durchführen	<input type="checkbox"/>		
	und / oder Fertigen von Kom- ponenten und Geräten	24. Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		25. Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen	<input type="checkbox"/>		
		26. Entwürfe und Layouts erstellen	<input type="checkbox"/>		
		27. Fertigungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>		
28. Bauteile und Baugruppen beschaffen		<input type="checkbox"/>			
und / oder Herstellen und Inbetriebnehmen von Geräten und Systemen	29. Leiterplatten erstellen und bestücken	<input type="checkbox"/>			
	30. Hardwarekomponenten, Geräte und komplexe Systeme anpassen, montieren, anschließen und prüfen	<input type="checkbox"/>			
	31. komponentenspezifische Software installieren, konfigurieren und anpassen	<input type="checkbox"/>			
	32. konstruktiven Aufbau erstellen	<input type="checkbox"/>			
	33. Hardwarekomponenten montieren und anschließen	<input type="checkbox"/>			
		34. Leitungen konfektionieren und Komponenten verbinden	<input type="checkbox"/>		
		35. Baugruppen hard- und softwareseitig einstellen, prüfen und in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		36. Hardware- und Softwarekomponenten kundenspezifisch anpassen	<input type="checkbox"/>		
		37. geräte- und systemspezifische Software installieren und konfigurieren	<input type="checkbox"/>		

	und / oder Einrichten, Überwachen und Instandhalten von Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	38. Fertigungsanlagen und Prüfsysteme einrichten und/oder überwachen	<input type="checkbox"/>		
		39. Betriebsmittel und Material unter Berücksichtigung der Termin-, Personal- und Kostenvorgaben steuern	<input type="checkbox"/>		
		40. Leistungsmerkmale und Fertigungsprozesse auf Wirtschaftlichkeit prüfen, beurteilen und optimieren	<input type="checkbox"/>		
		41. Mess- und Prüfverfahren sowie Diagnosesysteme auswählen, elektrische Größen und Signale messen, prüfen und protokollieren	<input type="checkbox"/>		
		42. Prüf- und Kalibrierarbeiten sowie deren Dokumentation überwachen und durchführen	<input type="checkbox"/>		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	43.	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	44. Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 4	ca. _____ h
		45. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern/ Erstellen	46. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		
		47. Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		48. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		49. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	50. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
51.		<input type="checkbox"/>			
Gesamtzeit:				h¹⁾	
Maximalzeit laut Verordnung:				20 h¹⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten.