



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme , Fräsmaschinen-Systeme ,
 Schleifmaschinen-Systeme , Drehautomaten-Systeme ,
 (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System erfassen	<input type="checkbox"/>			
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	<input type="checkbox"/>			
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ¹⁾ ca. _____ h		
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>			
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>			
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>			
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>			
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>			
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>			
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>			
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>			
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>			
		21. weitere Aufgaben	<input type="checkbox"/>			
		und/oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen		<input type="checkbox"/>	
			23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen		<input type="checkbox"/>	
			24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern		<input type="checkbox"/>	
			25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben		<input type="checkbox"/>	
			26. Maschine rüsten		<input type="checkbox"/>	
			27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		<input type="checkbox"/>	
			28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		<input type="checkbox"/>	
			29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		<input type="checkbox"/>	
			30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften		<input type="checkbox"/>	
			31. steuerungstechnische Systeme anwenden		<input type="checkbox"/>	
	32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen		<input type="checkbox"/>			
	33. weitere auftragspezifische Teilaufgaben		<input type="checkbox"/>			
	Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
			35. Übergabe an den Kunden		<input type="checkbox"/>	
		Ändern/Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>	
			37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>	
			38. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>	
	39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>				
	Gesamtzeit:				15 h²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung..., Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.